

Eletrodo Techno 90 B9

Classificação

AWS SFA-5.5 E 9018-B9

Descrição / Aplicações

Eletrodo com revestimento de baixo hidrogênio, composição nominal de 9% de Cr e 1% de Mo, modificado com Nióbio e Vanádio. Desenvolvido para melhorar a resistência à oxidação e corrosão em altas temperaturas, resistência a fluência e tenacidade.

Composição Química (Típica)

C	Mn	Si	Mo	Cr	Ni	Fe	P
0.08-0.13	Máx. 1.2	Máx. 0.3	0.85-1.20	8-10.5	Máx. 0.8	Bal.	Máx. 0.01

Propriedades Mecânicas

Alongamento: >17%

Resistência à Tração: >620 N/mm²

Limite de Escoamento: >530 N/mm²

Posições de Soldagem



Polaridade: CC \pm / CA

<u>Diâmetros</u>	<u>Amperagem (A)</u>
2.50 mm	70-100
3.25 mm	95-140
4.00 mm	120-180
5.00 mm	180-240